

Pressemitteilung



ChemCon GmbH, Freiburg, 11. Juni 2024

Die neue fortschrittliche Reinraum-Einrichtung bei ChemCon ist im Einsatz!

Mit einer Investition von 6 Millionen Euro erweitert die ChemCon GmbH ihre Produktionskapazitäten mit neuen Laborflächen inklusive eines größeren Reinraums mit ISO-8-Klassifizierung. Der Reinraum wurde von den zuständigen Behörden vor Kurzem inspiziert, zur GMP-Produktion freigegeben, und ist bereits im Einsatz.

Ab sofort ist im 4. Stock des BioTechParks Freiburg, wo ChemCon einen großen Teil seiner Produktionsfläche hat, ein Reinraum mit großem Equipment und neuartiger Luftdruckkaskade in Betrieb. Das bedeutet, der höchste Druck ist in den Schleusen und die Luft aus dem Reinraum kann nicht nach außen gelangen. Außerdem gibt es neue chemische Forschungslabore für Polymere sowie für präparative und analytische Forschung bei ChemCon. Die moderne Einrichtung ermöglicht das höchste Qualitätsniveau bei der Herstellung pharmazeutischer Wirkstoffe oder Feinchemikalien. Sie schafft außerdem bessere Bedingungen für das Personal: große hellere Räume machen die Arbeit viel angenehmer. Mit Abluftanlagen nach neusten technischen Erkenntnissen wird die nächste Stufe beim Ausbau der Nachhaltigkeit erreicht. „Der Grundriss entspricht den aktuellsten Anforderungen an den Brandschutz und die technischen Einrichtungen sind „state of the art“ – so der stellvertretende Produktionsleiter Burkhard Auchter. – „Jetzt befindet sich alles auf einer Etage – von der Forschung und Entwicklung bis hin zur Produktion“.

Die ersten Projekte sind schon in Arbeit: eine Kampagne für Spurenelemente im Full Pharma GMP Level im Reinraum sowie neue Analytik- und Entwicklungsprojekte im Produktionslabor. Im Sommer 2024 erreichen die Kapazitäten der Reinraum-Einrichtung die geplanten 100%. Somit steigert ChemCon seine gesamten Produktionskapazitäten um 25%.

In den letzten Jahren hat ChemCon mehr als **10 Millionen Euro** in die Entwicklung und Modernisierung seiner Anlagen investiert: z.B. in weitere Analytiklabore und Reinräume. Neue innovative Geräte wie z.B. Reaktoren und Trockner für andere Reinräume und Produktionslabore wurden gekauft und installiert. Software zur optimierten Dokumentation und Automatisierung von Geschäftsprozessen wurde angeschafft und etabliert.

ChemCons Expansion erfolgt als direkte Antwort auf die steigende Nachfrage nach Polymeren, insbesondere Polyethylenimininen (PEI) und Polyoxazolinen (POx). Diese werden im pharmazeutischen Sektor zunehmend unverzichtbar z.B. als transfection agents. Mit über 15 Jahren Erfahrung in der Produktion von PEI und POx unter den Bedingungen der Guten Herstellungspraxis (GMP) sind wir stolz darauf, zu den wenigen globalen Auftragsentwicklungs- und Herstellungsorganisationen (CDMOs) zu zählen, die für diese Aufgabe gerüstet sind. Wir haben den höchsten GMP-Qualitätsstandard und können die GMP-Produktion in größeren Mengen als andere Hersteller anbieten – in multi-kg-Scale. Unser Ziel ist es eine konstante, hochwertige Versorgung mit GMP-konformen Polymeren und anorganischen Salzen neben den „small molecules“ zu bieten.

Pressemitteilung



Durch diese Erweiterungen und die Investition in modernste Technologie gestaltet ChemCon die Zukunft aktiv mit. Seit fast 30 Jahren mit verstärkten Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten für die Herstellung von aktiven pharmazeutischen Inhaltsstoffen (APIs) positionieren wir uns an der Spitze des dynamischen Pharmasektors und unterstreichen gleichzeitig unser Engagement für Innovation, Exzellenz und Zuverlässigkeit im Gesundheitswesen.

Wir über uns:

ChemCon ist ein inhabergeführter, mittelständischer chemischer Dienstleister mit Sitz in Freiburg i.Br., am Fuße des Schwarzwalds. Das 130-Mitarbeiter-starke Unternehmen ist Auftragshersteller und Analytik-Dienstleister für Arzneimittelwirkstoffe und Feinchemikalien. Umfassende Investitionen in moderne Technologien und Sicherheit, auch über gesetzliche Vorgaben hinaus, sind ein integraler Bestandteil der Unternehmensstrategie.

ChemCons Laboratorien und Reinräume sind speziell auf die Herstellung von Arzneimittelwirkstoffe für klinische Studien und Substanzen für Spezialanwendungen geeignet. Beispiele sind unter anderem Wirkstoffe für seltene Krankheiten, Notfall- oder postoperative Medizin, Augenheilkunde, Onkologie aber auch als intravenöse Hilfsstoffe, Diagnostika oder Nahrungsergänzungsmittel.

Presse Downloads:

[Link](#)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Dr. Michael Woydt (Marketingleiter)

Tel.: +49-761-5597-0

E-Mail: Michael.Woydt@ChemCon.com